

ESTADO DE SANTA CATARINA							Betha Sistemas
PREFEITURA MUNICIPAL DE NAVEGANTES							Exercício de 2021
Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 9 - Administração Direta, Indireta e Fundacional							Período: Janeiro à Dezembro
							Página 1
ÓRGÃOS		LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
1	CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES	4.245.623,95					
2	PREFEITURA MUNICIPAL		2.716.682,72	218.708,92	17.148.750,43		2.595.479,87
10	FUNDO DE SEGURANÇA CONTRA INCENDIO E						1.157.137,60
12	FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE VIGILÂNCIA E TRÂ						3.369.047,81
13	INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL DOS SE				1.843.069,69		
Total :		4.245.623,95	2.716.682,72	218.708,92	18.991.820,12		7.121.665,28
ÓRGÃOS		RELAÇÕES EXTERIORES	ASSISTÊNCIA SOCIAL	PREVIDÊNCIA SOCIAL	SAÚDE	TRABALHO	EDUCAÇÃO
2	PREFEITURA MUNICIPAL		7.487.885,18			4.630.845,01	141.981.856,30
3	FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL		498.883,16				
5	FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE				72.497.138,41		
7	FUNDO DOS DIREITOS DA CRIANÇA E ADOLE		22.143,17				
8	FUNDAÇÃO HOSPITALAR DE NAVEGANTES				51.875,08		
13	INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL DOS SE			17.215.855,99			
Total :			8.008.911,51	17.215.855,99	72.549.013,49	4.630.845,01	141.981.856,30
ÓRGÃOS		CULTURA	DIREITOS DA CIDADANIA	URBANISMO	HABITAÇÃO	SANEAMENTO	GESTÃO AMBIENTAL
2	PREFEITURA MUNICIPAL			20.859.799,69		29.367.250,85	
6	FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE CULTURA	1.716.735,03					
9	INSTITUTO AMBIENTAL DE NAVEGANTES - IAN						1.638.390,06
Total :		1.716.735,03		20.859.799,69		29.367.250,85	1.638.390,06
ÓRGÃOS		CIÊNCIA E TECNOLOGIA	AGRICULTURA	ORGANIZAÇÃO AGRÁRIA	INDÚSTRIA	COMÉRCIO E SERVIÇOS	COMUNICAÇÕES
2	PREFEITURA MUNICIPAL		1.994.210,00			1.747.260,22	
Total :			1.994.210,00			1.747.260,22	

<div> <div>ESTADO DE SANTA CATARINA</div> <div>PREFEITURA MUNICIPAL DE NAVEGANTES</div> <div>Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 9 - Administração Direta, Indireta e Fundacional</div> </div>							<div>Betha Sistemas</div> <div>Exercício de 2021</div> <div>Período: Janeiro à Dezembro</div> <div>Página 2</div>
ÓRGÃOS		ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	TOTAL
1	CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES						4.245.623,95
2	PREFEITURA MUNICIPAL	8.821.329,30	11.163.714,63		8.322.907,47		259.056.680,59
3	FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL						498.883,16
4	FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE ESPORTES			1.567.263,36			1.567.263,36
5	FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE						72.497.138,41
6	FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE CULTURA						1.716.735,03
7	FUNDO DOS DIREITOS DA CRIANÇA E ADOLESCÊNCIA						22.143,17
8	FUNDAÇÃO HOSPITALAR DE NAVEGANTES						51.875,08
9	INSTITUTO AMBIENTAL DE NAVEGANTES - IAN						1.638.390,06
10	FUNDO DE SEGURANÇA CONTRA INCENDIO E PÂNICO						1.157.137,60
12	FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE VIGILÂNCIA E TRÂNSITO						3.369.047,81
13	INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL DOS SERVIDORES				284.835,89		19.343.761,57
Total :		8.821.329,30	11.163.714,63	1.567.263,36	8.607.743,36		365.164.679,79
NAVEGANTES, 09/02/2022							
MARCIO CAPELLA Secretário de Finanças		DITMAR ALFONSO ZIMATH Secretário de Administração e Logística		JOEL VIEIRA Contador CRC/SC - 15.192-O			