



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**MUNICÍPIO DE NAVEGANTES**

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 09

CONSOLIDADO

Página: 1 / 2

Data de Emissão: 23/02/2023

Exercício de 2022

Período de: Janeiro à Dezembro

Despesa: Empenhada

ÓRGÃOS	LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
01 CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES	5.779.085,38	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
02 PREFEITURA MUNICIPAL	0,00	5.401.970,30	38.645,83	25.376.427,65	0,00	4.545.695,18
10 FUNDO DE SEGURANÇA CONTRA INCENDIO E	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2.778.768,98
12 FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE VIGILÂNCIA E	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3.570.561,55
<b>Total:</b>	5.779.085,38	5.401.970,30	38.645,83	25.376.427,65	0,00	10.895.025,71

ÓRGÃOS	RELAÇÕES EXTERIORES	ASSISTÊNCIA SOCIAL	PREVIDÊNCIA SOCIAL	SAÚDE	TRABALHO	EDUCAÇÃO
02 PREFEITURA MUNICIPAL	0,00	8.976.331,76	0,00	0,00	54.413,08	197.749.313,60
03 FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL	0,00	457.871,62	0,00	0,00	0,00	0,00
05 FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE	0,00	0,00	0,00	89.663.655,42	0,00	0,00
07 FUNDO DOS DIREITOS DA CRIANÇA E	0,00	39.119,98	0,00	0,00	0,00	0,00
08 FUNDAÇÃO HOSPITALAR DE NAVEGANTES	0,00	0,00	0,00	70.156,31	0,00	0,00
13 INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL DOS	0,00	0,00	23.990.661,92	0,00	0,00	0,00
<b>Total:</b>	0,00	9.473.323,36	23.990.661,92	89.733.811,73	54.413,08	197.749.313,60

ÓRGÃOS	CULTURA	DIREITOS DA CIDADANIA	URBANISMO	HABITAÇÃO	SANEAMENTO	GESTÃO AMBIENTAL
02 PREFEITURA MUNICIPAL	0,00	0,00	51.211.209,49	0,00	53.284.854,01	0,00
06 FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE CULTURA	3.136.304,69	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
09 INSTITUTO AMBIENTAL DE NAVEGANTES - IAN	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2.014.286,82
<b>Total:</b>	3.136.304,69	0,00	51.211.209,49	0,00	53.284.854,01	2.014.286,82

ÓRGÃOS	CIÊNCIA E TECNOLOGIA	AGRICULTURA	ORGANIZAÇÃO AGRÁRIA	INDÚSTRIA	COMÉRCIO E SERVIÇOS	COMUNICAÇÕES
--------	----------------------	-------------	---------------------	-----------	---------------------	--------------



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**MUNICÍPIO DE NAVEGANTES**

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 09

CONSOLIDADO

Página: 2 / 2

Data de Emissão: 23/02/2023

Exercício de 2022

Período de: Janeiro à Dezembro

Despesa: Empenhada

02	PREFEITURA MUNICIPAL	0,00	3.269.039,79	0,00	0,00	4.249.138,46	0,00
	<b>Total:</b>	0,00	3.269.039,79	0,00	0,00	4.249.138,46	0,00

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTIGÊNCIA	TOTAL
01 CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5.779.085,38
02 PREFEITURA MUNICIPAL	7.693.605,49	399.383,34	0,00	13.716.645,84	0,00	375.966.673,82
03 FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	457.871,62
04 FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE ESPORTES	0,00	0,00	3.902.616,12	0,00	0,00	3.902.616,12
05 FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	89.663.655,42
06 FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE CULTURA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3.136.304,69
07 FUNDO DOS DIREITOS DA CRIANÇA E	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	39.119,98
08 FUNDAÇÃO HOSPITALAR DE NAVEGANTES	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	70.156,31
09 INSTITUTO AMBIENTAL DE NAVEGANTES - IAN	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2.014.286,82
10 FUNDO DE SEGURANÇA CONTRA INCENDIO E	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2.778.768,98
12 FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE VIGILÂNCIA E	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3.570.561,55
13 INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL DOS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	23.990.661,92
<b>Total:</b>	7.693.605,49	399.383,34	3.902.616,12	13.716.645,84	0,00	511.369.762,61

Fonte: Sistema Contábil - Beta Sistemas.Unidade Responsável: PREFEITURA MUNICIPAL DE NAVEGANTES. Emissão: 23/02/2023, às 12:56:09.

Nota(s) Explicativa(s):

DITMAR ALFONSO ZIMATH

Secretário de Administração e Logística

MARCIO CAPELLA

Secretário de Finanças

EDINEIA BETT SANTIAGO

Contadora CRC/SC - 27.909/O-1